

Meslek ve Sektör

- Meslekler toplumun ihtiyacından doğar. Bu ihtiyaca cevap verecek kurumların oluşması zaman içinde sektörü oluşturur.
- İhtiyaç duyanlar ve bunu karşılayanlar bir ticaret içindedirler. Ticaretin doğru temelde yapılabilmesi için ürünün tanımlanması gerekir. Bu ürün standartlarının hazırlanmasını gündeme getirir.
- Ticaretin doğru yapılabilmesi için temel alınacak kriterler tanımlanmalıdır. Böylece kişilere göre değerlendirmeler yerine, mihenk alınacak değerler ön plana çıkar. Standardın amacı ürün kriterlerini oluşturmaktır.
- Meslek erbabı olmak için bu kriterleri bilmek, doğru ticaret içinde bu kriterlere uymak gerekir.
- Herkesin içinde olduğu bir ticaretin temeli bu anlamda denetimlerden geçmektedir. Denetimler sektörümüzde temel seviyenin oluşmasına ve rekabetin kabul edilir koşullarda yürümesine temel oluşturmaktadır.
- Talep, arz ve bunu denetleyen yetkili kuruluş sektör bileşenlerini oluştururlar.

4703 Sayılı Kanun Ve Yeni Yaklaşım

- İlk kontrolde asansör diye satılan ürünün asansör olup olmadığına bakılmaktadır. Nasıl bakılacağı karar verilmesi gereken bir konudur.
- 4703 sayılı kanun konuya bakış olarak '**Yeni Yaklaşım**' şartını getirmiştir. Tanımlar kısmında açıklama yaparken;

ı) Standart: Üzerinde mutabakat sağlanmış olan,..... ve uyulması ihtiyari olan düzenlemeyi,

j) Teknik düzenleme: Bir ürünün, ilgili idari hükümler de dahil olmak üzere,ve uyulması zorunlu olan her türlü düzenlemeyi, diye belirtir.

Ürünün standarda uygunluğu ile teknik düzenlemeye uygunluğu farklı olaylardır. Standarda uygunluk ürün standardının şartlarının tam olarak karşılanmasını gündeme getirir ki, bu durumdaki bir ürün Türkiye'de **TSE** işaretini taşımaya hak kazanır. Teknik düzenlemeye uygunluk ise ürünün güvenli olduğu anlamına gelir '**CE**' işaretini taşımaya hak kazanır. **CE** işareti taşıyan bir ürün standardın bütün şartlarını sağlamaz. Sağlamak zorunda da değildir.

CE işareti taşıyan ürün ilgili direktifin temel emniyet gerekleri maddelerini karşılayan, sadece bu maddelerle ilgili olarak standart şartlarını veya muadili güvenlik seviyesini sağlayan ürün demektir.

İlk Kontrollerin Faydaları

- Asansörün ilk muayenesinde eski bir alışkanlığın devamı olarak standarda tam uygunluk kontrolü yapıyoruz. Bu ilk başta da söylediğim gibi ürünün temel bir seviyeyi tutturup tutturmadığı kontrolü anlamına gelir ki, kimsede itiraz etmediği sürece güzel bir uygulamadır.
- Buna benzer uygulamaları Almanya, Avusturya gibi ülkelerde, 'Yeni Yaklaşımı' kabul etmelerine rağmen, ulusal regülasyon hukuku olarak ürününün binaya entegrasyonu, ilk kontrol gibi isimlerle yapmaktadırlar.
- 1998 yılında başlayan asansör kontrol formlarının bir devamı olarak bu kontrol formlarının kullanılması, standart şartlarını aranması genel bir kabul olarak devam etmektedir, faydalı bir uygulama olmaktadır. Herkes artık asansör diye kabul edilebilecek ürünleri satmaya başlamıştır.

Periyodik kontroller ve PGD kontrolleri

Sonrasında yapılan kontrollerin amacı olarak ürün güvenliği hedeflenmelidir.

- İşletme ve Bakım Yönetmeliği amaç olarak ; **Amaç**

MADDE 1 – (1) Bu Yönetmeliğin amacı; insanların, insan ve yüklerin veya sadece yüklerin taşınmasında kullanılan asansörlerin insan can ve mal güvenliğini tehdit etmeyecek şekilde kullanımlarını sağlamak ve çevreyi korumak üzere

- PGD Yönetmeliği :**Genel esaslar**

MADDE 5 – (1) Asansörlere yönelik PGD faaliyeti; piyasaya arz edilen asansörlerin ilgili teknik düzenleme gereklerini sağlayıp sağlamadığının ve güvenli olup olmadığının denetlenmesini, güvenli olmayan asansörlerin güvenli hale getirilmesinin teminini ve gerektiğinde her türlü idari tedbirlerin Bakanlık tarafından alınmasını kapsar.

Bu kontrollerin amacı ürün güvenliğinin sağlanması olarak tanımlanmaktadır. Bu kontroller 2014/33 Asansör Yönetmeliği Ek 1 Temel emniyet gereklerinin karşılanması olarak düzenlenmelidir. İlk kontrol mantığında bir TSE ürün kontrolü veya bu mantıkla düzenlenmiş saklı formlarla yapılan bir PGD denetimi, buna göre kesilen cezalar 4703 sayılı kanuna ve yukarıda bahsedilen yönetmelik amaçlarına uygun olmamaktadır. Üründe CE işareti arayıp TSE kontrolü yapmak çok doğru bir yaklaşım gibi gözükmemektedir.

Periyodik Muayeneye Asansör Firmasının Nezareti Gereklidir?

- İlk başta fayda gözetilerek konduğunu düşündüğüm bir maddedir. Ancak aksaklıkları ortaya çıkmaktadır.
- 1. Kümeste diye tabir edilen belgeli asansör firmaları denetlenmektedir. Tarama yapılmadığı için belgesiz firmalar ve asansörleri denetim dışında kalmaktadır.,
- 2. Kontrolü asansörcüye yaptırdıkları için yetkin denetçi ihtiyacı yerine yetkin olmayan kişiler denetime gönderilebilmektedir.
- 3. Burada amaç denetim işlemini gerçekleştirmek olarak görülmemelidir. Esas amaç ürün güvenliğinin sağlanmasıdır. Ama işin sonunda denetimi yapan ile bakımı yapanların tamamen aklandığı, faturanın kullanıcılar tarafından ödendiği bir sistem haline dönüşmesi önlenmelidir.
- 4. Eğer sistemde bir haksızlık oluşursa bunu sürekli hale getirmek mümkün olmaz. Uzun süreli bir çalışma için aksaklıklar hızla düzeltilmeye çalışılmalıdır.

EK 1 için kontrol formu

2014/33 ASANSÖR DİREKTİFİ EK 1'E GÖRE KONTROL MADDELERİ

1	MAKİNA DAİRESİ	Ek 1 No	Stan. no
1	Asansör mahallerinin kapalı olması (MRL dahil)	1.5.2	
2	Makine dairesi aydınlatması	4.4	
3	Makine dairesi ve makinaya ulaşım	4.4	
4	Gerekirse muayene kapağı, kontağı	2.1.a	
5	Elektrik donanımı	1.6.4	
	a Harici devreler ile karıştırılmamalıdır	1.6.4.a	
	b Enerji yük altında kesilebilmelidir (Ana şalter, sigortalar)	1.6.4.b	
	c Güvenlik devreleri ve güvenlik cihazı bağlı olmalıdır (Devre güvenliği)	1.6.4.c	
	d Tesisattaki hata tehlikeye yol açmamalıdır	1.6.4.d	
	i Kişisel güvenlik açısından (kaçak akım ve korumalar)	1.6.4.d.i	
	ii Asansör davranışları açısından (devre yazılımı ve kumandalar)	1.6.4.d.ii	5.11.1.2
6	Makine dairesi sıcaklık ölçümü ve kontrolü	4.6	
7	Aşırı hız izleme ve sınırlama tertibatı (hızlı asansörler)	1.4.3	
8	Elektrik ve pano işaretlemeleri	5.1	
9	Makine kaidesi ve makine bağlantıları	1.3.a, 1.5.1	
10	Makine kasnak korumaları, halat atma pimleri	1.3.b, 1.4.4	
11	Elektro mekanik fren tertibatı	3.2	
12	Acil kurtarma tertibatı, halat ve volan işaretlemeleri	4.4	
13	Makine etiketleri	5.1.a	
14	Makine dairesi stop	4.4	
15	Regülatör ve kontağı	1.4.2, 3.4	
16	Normal şartlar için şemalar, talimatlar	6.2.a	
17	Kurtarma talimatları	6.2.a	
18	Kayıt defteri	6.2.b	
2	KABİN		
1	Kabinde Ce işareti ve üretici markası	5.1.a	
2	Beyan yüküne ve kişi sayısına uygun Kabin alanı	1.2.a	
3	Kabin uyarıları (Özel durum için)	5.1.b	
4	Özel durumda kabin talimatları	5.2	
5	Kabin aydınlatması ve acil aydınlatma	4.8	
6	Kumanda işlevleri açıkça belirtilmelidir (stop, alarm, kapı açma, giriş kati)	1.6.2	
7	Çift yönlü haberleşme ve sesli alarm tertibatı	4.5	
8	Engelli girişi ve kumandalar	1.2.c	
9	Acil sistem besleme devresi	4.9	
10	Engelli kullanımı için kumanda tertibatı uygun olmalıdır	1.6.1	
11	Acil durum asansörlerinde kumanda sistemi	4.10	
12	Kabin duvarı mukavemeti	1.2.b	
13	Kabin duvarı malzeme özellikleri	1.2.b	
14	Kabin camları özellikleri (cam duvar, ayna, aydınlatma)	1.2.b	
15	Kabin havalandırması	4.7	
16	Tam boy kapalı duvarlar, açıklıklar	3.1.a	
17	Tam boy kabin kapıları olmalıdır	3.1.a	
18	Kabin kapıları elektrik kontrolü	3.1.b	
19	Düşme tehlikesi varsa kilitli kabin kapıları	3.1.c	
20	Otomatik çalışan kapılarda sıkışma kontağı	4.1	
21	Kabin içinde kalmış kişilerin tahliyesi, imdat kapı ve kapakları	4.4	
22	Kabin etek saçı	4.4	

3	KABİN KARKASI	Ek 1 No	Star
1	Kabin karkası taşıyıcı kiriş ve diğmeler, bağlantıları	1.3.a	
2	Karkas bağlantı parçaları (kabin bağlantıları)	1.3.a	
3	Karkas malzemesi	1.3	
4	Paten bağlantıları	1.3.a	
5	Halat bağlantıları,	1.3.b,	
6	Halat dengeleme sistemi (yay veya ayar tertibatı)	1.4.4	
7	Kasnak bağlantıları ve korumaları, halat atma pimleri	1.3.b, 1.4.4	
8	Kabin üstü stop, revizyon kumandası	2.1.c, 1.1	
9	Aşırı yük sistemi	1.4.1	
10	Serbest düşme ve kontrolsüz hareketi önleyen tertibat	3.2	
	a Askı tertibatından bağımsız olmalı	3.2.a	
	b Beyan yükü ve hızına uygun olmalıdır, ivmesi uygun olmalıdır	3.2.b	
	c kontağı	3.4	
11	Kabin üstü korkuluk	3.1.c, 1.1	
12	Kabin ve karkas etiketi	5.1	
4	KATLAR		
1	Kumanda işlevleri açıkça belirtilmelidir	1.6.2	
2	Farklı asansörler için kumanda tertibatı paylaşılmış olabilir	1.6.3	
3	Durak kapıları mekanik dayanımı	2.3.a	
4	Kilit sistemleri	2.3.b	
	a Kilitli ve kapalı değilse kabin hareketini engellemelidir	2.3.b.i	
	b Kabin katta değilken durak kapıları açılmamalıdır	2.3.b.ii	
	c Kapılar açıldıkça seviyeleme şartları (hız < 0,30 m/s)	2.3.b.iii	
5	Kat kapısı etek saçları	4.4	
6	Kat kapıları yangın belgesi ve etiketleri	4.2, 5.1.a	
5	KARŞI AĞIRLIK KARKASI		
1	Karşı ağırlık barit sıkıştırma tertibatı, karkas	4.3.a	
2	Raylı sistem, patenler	4.3.b	
3	Halat veya kasnak bağlantıları, korumaları	1.3.b	
6	KUYU		
1	Kuyu girişleri engellenmiş olmalıdır, kapı kontakları olmalıdır	2.1	
	a Muayene ve imdat kapakları	2.1.a	
	b Kuyu dibi giriş kapıları	2.1.b	
2	Uç pozisyonlarda güvenlik boşlukları	2.2	
	a Kuyu üst boşluğu (tam kapalı tampon durumunda 3.3.a ve 3.3.b)	2.2.a	
	b Kuyu alt boşluğu (tam kapalı tampon durumunda 3.3.a ve 3.3.b)	2.2.b	
3	Mevcut binalar için kuyu dibi boşluğu önlemleri	2.2.c	
4	Kuyu dibi tamponu	3.3	
5	Karşı ağırlık tamponu	3.2	
6	Raylar ve bağlantıları	3.2.a	
7	Regülatör halatı gergi tertibatı ve kontağı	1.4.2, 3.4	
8	Kuyu dibi stop	2.1.c	
9	Kuyu aydınlatması	4.4	
Asansörde görülen özel durumlar ve riskler			
7	Makine Emniyeti 2006/44 Ek 1 Madde 1.1.2 ye göre özel riski durumlar		
1			
2			